



***Плиты MDF широко используются не только как строительный, отделочный материал, но и в производстве мебели. Спросом пользуется преимущественно ламинированный продукт или ЛМДФ***

#### **Краткие характеристики МДФ**

Medium Density Fibreboard, или **МДФ**, представляет собой плиты, выпускаемые из мелкофракционной стружки технических пород дерева. Сырье перетирается практически в пыль, смешивается с полимерными смолами и запускается в специальную термопрессующую установку.

Полученный материал по некоторым параметрам схож с ДВП, но в отличие от последнего, имеет лучшие характеристики по базовым показателям:

- Плотность плиты – 400-750 кг/м<sup>3</sup>;
- Прочность на изгиб – до 23 МПа;
- Модуль упругости при статическом изгибе – до 1700 МПа;
- Уровень выделения формальдегида – E0-E1 (до 10 мг на 100 гр. сухого вещества);
- Влажность – не более 10% от веса.

Механически МДФ гораздо прочнее и удобнее в работе. Это единственный материал среди аналогов, поверхность которого можно обрабатывать фрезой, вырезать фигурные элементы и формировать гнутые детали. Ни с ДСП, ни с ОСП такие операции невозможны.

Помимо этого, МДФ обладает следующим набором достоинств:

- Долгий срок службы.
- Низкий уровень теплопроводности.
- Возможность использования различных видов обработки и отделки (окрашивание, лакирование, каширование, постформинг и многое другое)
- Влагостойкость (не путать с водостойкостью).
- Гигиеничность.
- Невысокая цена.

Поскольку продукция, говоря языком дизайнеров, очень пластичная и легко поддается обработке, для отделки поверхности широко используется техника ламинирования.

На лицевую сторону приклеивается пластиковая пленка или бумага, пропитанная меламиновыми смолами. Полученные листы именуют термином «ламинированный МДФ» (ЛМДФ).

**Рекомендуем: Стеновые панели LW (Light Wall)**

Плиты-«полуфабрикаты» выпускаются в широкой размерной линейке:

1. Длина — до 6 м;
2. Ширина – от 0,1 до 3,75м;
3. Толщина – 3-40 мм.

## Особенности ЛМДФ

Плиты МДФ подвергаются процессу ламинирования не только для формирования защиты поверхности от царапин, воды и воздействия других негативных факторов. Главная цель – декоративная.

Подробнее о том, как и где применяются панели МДФ, в следующем видео:

Современные технологии лазерной высокоточной печати позволяют создать любое изображение с идеально выполненной прорисовкой любых мелочей. К примеру, это может быть текстура древесины, поры кирпича и т.д.

Все это позволяет получить на поверхности МДФ рисунок, имитирующий цвет и структуру натурального дерева, природного камня, керамогранита или кафеля, текстиля, кожи, металла и многое другое.

При этом используются различные эффекты и техники: состаривание, матирование, патинирование, рустик, браширование, вытравление и проч.

Каждый производитель (Кроностар, Кроношпан, Эггер, КЗМДФ и др.) разрабатывает свою линейку дизайнов, включающих:

- традиционные древесные декоры (бук, дуб, вишня, орех);
- отдельные экзотические породы дерева (ятоба, зебрано, кемпас, панга-панга);
- имитация каменной поверхности (плитка, мрамор, известняк, гранит, бетон);
- монохромные пастельные, реже яркие цвета (ваниль, апельсин, шафран);
- металлизированные декоры;
- нестандартные (абстрактные сочетания оттенков, геометрические фигуры, тематические рисунки).

Таким образом, ЛМДФ имеет презентабельный внешний вид и лидирующее количество декоров. Ежегодно ассортимент пополняется новыми дизайнами.

Листы довольно прочные, но, тем не менее, их надо правильно транспортировать и защищать от атмосферных явлений (осадков, ветра, прямых солнечных лучей), механических повреждений.

Хранение и эксплуатация продукции производится при средней температуре от +15 до +25 °С и относительной влажности воздуха не более 70%.